

## TECNICHE DI SALDATURA MMA E MIG-MAG

### Perché partecipare

Per acquisire competenze utili all'esecuzione di saldatura di lamiere e tubi di metallo mediante saldatura a elettrodo MMA (Manual Metal Arc) e saldatura MIG/MAG (MIG - Metal Inert Gas o MAG - Metal Active Gas).

Per potersi presentare sul mercato del lavoro come possibile risposta alla carenza di saldatori competenti lamentata dalle imprese attive nell'ambito del settore metalmeccanico e navalmeccanico

### Chi può partecipare

Possono partecipare tutte le persone iscritte al Programma PIPOL

### Che cosa si farà

Il corso si sviluppa con riferimento al **Repertorio dei Settori Economico Professionali della Regione FVG** e al suo interno si acquisiranno le conoscenze e le competenze per

- eseguire saldature manuali ad arco elettrico con elettrodi rivestiti (MMA ©\ Manual Metal Arc) per unire tra loro lamiere e/o tubi in acciaio al carbonio, acciaio inossidabile o ghisa, disposti in angolo o testa a testa, aventi lembi retti o cianfrinati, utilizzando diverse posizioni di saldatura ed effettuando una o più passate;
- eseguire saldature semiautomatiche ad arco elettrico in atmosfera protettiva (MIG - Metal Inert Gas o MAG - Metal Active Gas) per unire tra loro lamiere e/o tubi in metallo, disposti in angolo o testa a testa, aventi lembi retti o cianfrinati, utilizzando diverse posizioni di saldatura ed effettuando una o più passate.

#### **Conoscenze tecnico professionali**

- Proprietà dei materiali legate alla loro saldabilità
- Norme di rappresentazione di strutture saldate
- Normativa UNI, EN, ISO relativa al Sistema Qualità e alla Certificazione dei Saldatori
- Caratteristiche delle macchine saldatrici MMA
- Caratteristiche degli elettrodi rivestiti
- Tecniche esecutive della saldatura MMA in funzione dei materiali, della disposizione e degli spessori dei lembi da unire
- Caratteristiche delle macchine saldatrici MIG/MAG
- Caratteristiche dei fili elettrodi e dei gas da utilizzare
- Tecniche esecutive della saldatura MIG/MAG in funzione dei metalli, della disposizione e degli spessori dei lembi da unire

#### **Conoscenze trasversali**

- Pianificare azioni di ricerca attiva del lavoro
- Sicurezza e prevenzione degli infortuni sui luoghi di lavoro

### Quanto dura

Il corsivo avvierà al raggiungimento del numero minimo di allievi previsti (12 iscritti).

La durata prevista è di 200 ore di aula e laboratorio.

### Dove

#### **FONDAZIONE OPERA SACRA FAMIGLIA**

Viale de La Comina, 25 - 33170 Pordenone  
Tel. 0434 361470 / Fax 0434 360233

## Come partecipare

Per partecipare al corso è necessario iscriversi al programma PIPOL registrandosi in modo autonomo sul portale <http://www.regione.fvg.it/rafvg/cms/RAFVG/formazione-lavoro/lavoro/FOGLIA135/> oppure recandosi presso un Centro per l'Impiego. Le persone già iscritte a PIPOL, ma che avevano fatto una richiesta diversa, dovranno modificare il Piano d'Azione Individuale (PAI), sempre presso il CPI.

### Info

#### Attestato

Al termine del corso sarà rilasciato un attestato di frequenza dalla Regione FVG e un Attestato di Formazione generale sicurezza lavoratori.

Mail [infocorsi@fondazioneosf.it](mailto:infocorsi@fondazioneosf.it)

Tel. 0434 361470



*ATI 5 - HUB PORDENONESE*